## Rozdział 3

### Wiązka wtórna i jej własności

### $\square \bigcirc \square$

 Dotychczas rozważaliśmy procesy reakcji jakie zachodzą między jądrem pocisku o dużej energii a jądrem tarczy. Omawialiśmy modele tych procesów pozwalające wyjaśnić/przewidzieć przekroje czynne na wytworzenie fragmentów pocisku. • Zanim przejdziemy do omawiania transportu i selekcji wybranych produktów w separatorze magnetycznym musimy poznać kinematyczne własności wiązki produktów i wpływ jaki ma na nie materiał tarczy. Bierzemy pod uwagę : Rozkład pędu produktów : → kinematyka reakcji fragmentacji, → kinematyka rozszczepienia, → straty energii w materiale tarczy, → rozrzut strat energii (straggling), Rozkład kątowy produktów. Stany ładunkowe. Reakcje wtórne. Wybór materiału i grubości tarczy. 

## Kinematyka reakcji – rozkład pędu

Produkt reakcji fragmentacji (fragment pocisku) ma średnią prędkość w przybliżeniu równą prędkości pocisku. Pęd fragmentu ma jednak pewien rozkład, który w jego układzie własnym jest izotropowy i z dobrą dokładnością gaussowski.

Przykład : reakcja <sup>86</sup>Kr @ 500 A MeV + <sup>9</sup>Be rozkłady pędu podłużnego w układzie spoczynkowym pocisku



#### Statystyczny model rozkładu pędu fragmentów : Goldhaber PLB 53 (1974) 306.

- Rozważamy pocisk A nukleonów w obrazie Fermiego – w jego układzie własnym. W tym układzie pęd pocisku jest równy 0.
- → W wyniku reakcji losowo usuwamy nukleony z pocisku. Powstały fragment ma K nukleonów i pęd p<sub>K</sub> różny od 0. Ponieważ nie ma wyróżnionego kierunku (izotropowość), wartość średnia tego pędu jest równa 0.
- → Wartość średnia kwadratu pędu p<sub>K</sub> jest jednak różna od zera i można na jej podstawie obliczyć wariancję rozkładu pędu.

A nukleonów  $\vec{p}_A = \sum_{i=1}^{A} \vec{p}_i = 0$ K nukleonów 0.  $\vec{p}_K = \sum_{i=1}^{K} \vec{p}_i \neq 0$ Izotropowość  $\Rightarrow \langle \vec{p}_K \rangle = 0$ 



Kwadrat wariancji rozkładu pędu :

$$\left\langle \vec{p}_{K}^{2} \right\rangle = \left\langle \left( \sum_{i=1}^{K} \vec{p}_{i} \right)^{2} \right\rangle = \left\langle \sum_{i=1}^{K} p_{i}^{2} + \sum_{i \neq j} \vec{p}_{i} \cdot \vec{p}_{j} \right\rangle = \left\langle \sum_{i=1}^{K} p_{i}^{2} \right\rangle + \left\langle \sum_{i \neq j} \vec{p}_{i} \cdot \vec{p}_{j} \right\rangle = K \left\langle p^{2} \right\rangle + K(K-1) \left\langle \vec{p}_{i} \cdot \vec{p}_{j} \right\rangle.$$

Analogicznie, dla pocisku przed reakcją :

$$0 = \left\langle \vec{p}_{A}^{2} \right\rangle = \left\langle \left( \sum_{i=1}^{A} \vec{p}_{i} \right)^{2} \right\rangle = \left\langle \sum_{i=1}^{A} p_{i}^{2} + \sum_{i \neq j} \vec{p}_{i} \cdot \vec{p}_{j} \right\rangle = \left\langle \sum_{i=1}^{A} p_{i}^{2} \right\rangle + \left\langle \sum_{i \neq j} \vec{p}_{i} \cdot \vec{p}_{j} \right\rangle = A \left\langle p^{2} \right\rangle + A(A-1) \left\langle \vec{p}_{i} \cdot \vec{p}_{j} \right\rangle \implies \left\langle \vec{p}_{i} \cdot \vec{p}_{j} \right\rangle = \frac{-1}{A-1} \left\langle p^{2} \right\rangle.$$

Łącząc oba wzory otrzymujemy :

$$\langle \vec{p}_{K}^{2} \rangle = K \langle p^{2} \rangle + K(K-1) \frac{-1}{A-1} \langle p^{2} \rangle = \langle p^{2} \rangle K \left( 1 - \frac{K-1}{A-1} \right) = \langle p^{2} \rangle K \frac{A-K}{A-1},$$

gdzie  $\left< p^2 \right>$  jest średnią kwadratu pędu nukleonu. Można ją obliczyć w modelu Fermiego :

$$\langle p^2 \rangle = \frac{\int_{0}^{p_F} p^2 d^3 p}{\int_{0}^{p_F} d^3 p} = \frac{4\pi \int_{0}^{p_F} p^4 dp}{4\pi \int_{0}^{p_F} p^2 dp} = \frac{\frac{p_F^5}{5}}{\frac{p_F^3}{3}} = \frac{3}{5} p_F^2 .$$
Wariancja rozkładu jednej składowej pędu (np. podłużnej lub poprzecznej) :
$$\sigma_{\parallel}^2 = \sigma_{\perp}^2 = \frac{1}{3} \langle p_K^2 \rangle = \frac{p_F^2}{5} \frac{K(A-K)}{A-1},$$
 $\Rightarrow$  Ostatecznie : 
$$\sigma_{\parallel} = \frac{p_F}{\sqrt{5}} \sqrt{\frac{K(A-K)}{A-1}} = \sigma_0 \sqrt{\frac{K(A-K)}{A-1}} = \sigma_0 \sqrt{\frac{(A-\Delta A)\Delta A}{A-1}}.$$
Szacowaliśmy poprzednio, że  $p_F = 250 \text{ MeV/c} \Rightarrow \frac{p_F}{\sqrt{5}} = 112 \text{ MeV/c}.$ 
 $\Rightarrow$  Zaniedbaliśmy wpływ drugiego etapu reakcji (parowanie cząstek) na rozkład pędu ! Jednak wzór Goldhabera nieźle opisuje dane doświadczalne, jeśli  $\sigma_0 = 90 \text{ MeV/c}.$ 

#### Inne podejście (fenomenologiczne) do rozkładu pędu :

parametryzacja danych doświadczalnych (Morrissey PRC 39 (1989) 460).

W układzie pocisku :

- → Wariancja pędu podłużnego :  $\sigma_{\parallel} = 87 \sqrt{\Delta A} \text{ MeV/c}$
- → Średnia "prędkość" :  $\langle P'_{\parallel} \rangle \equiv \langle \beta'_{\parallel} \rangle \frac{\gamma \beta}{\gamma + 1} A_p u c = -8 \cdot \Delta A \text{ MeV/c}$

Przykładowe wyniki z reakcji 86Kr @ 500 A MeV + 9Be :



Przejście do układu LABoratoryjnego : → Transformacja Lorentza dla energii i pędu :

( $\beta$  i  $\gamma$  odnoszą się do pocisku)

 $E = \gamma \left( E' + \beta c p'_{\parallel} \right)$  $cp_{\parallel} = \gamma (cp_{\parallel} + \beta E')$  $p_{\perp} = p_{\perp}$ 



Przykład liczbowy: <sup>112</sup>Sn + T  $\rightarrow$  <sup>100</sup>Sn, czyli  $\Delta A$  = 12 Model Goldhabera :  $\sigma_{\parallel} = \sigma_{0} \sqrt{\frac{(A - \Delta A)\Delta A}{4 - 1}} = 90 \sqrt{\frac{(112 - 12)12}{112 - 1}} \text{ MeV/c} = 296 \text{ MeV/c}.$ Systematyka Morrissey'a :  $\sigma' = 87\sqrt{\Delta A} \text{ MeV/c} = 87\sqrt{12} = 301 \text{ MeV/c}$ . → Energia pocisku = 1000 A MeV (FRS)  $\gamma = 1 + \frac{E_{kin} / A}{\mu c^2} = 1 + \frac{1000}{931.5} = 2.07$ ,  $\beta = \sqrt{1 - 1/\gamma^2} = 0.876$ ,  $\langle p_{\parallel} \rangle \cong \gamma \beta A_f uc = 2.07 \cdot 0.876 \cdot 100 \cdot 931.5 \,\text{MeV/c} = 169 \,\text{GeV/c}$ ,  $\sigma_{\parallel}^{LAB} = \gamma \sigma_{\parallel}^{'} = 2.07 \cdot 300 \,\mathrm{MeV/c} = 621 \,\mathrm{MeV/c} \implies \Delta p_{\parallel}(\mathrm{FWHM}) = 1460 \,\mathrm{MeV/c} ,$  $\sigma_{\perp}^{LAB} = \sigma_{\perp}^{'} = 300 \,\mathrm{MeV/c} \implies \Delta p_{\perp} = 705 \,\mathrm{MeV/c}$ 81  $\frac{\Delta p_{\parallel}}{\langle p_{\parallel} \rangle} = \frac{1.46}{169} = 8.6 \cdot 10^{-3} = 0.86\%, \quad \Delta \theta = \frac{\Delta p_{\perp}}{n} = \frac{0.7}{169} = 4.1 \cdot 10^{-3} = 4.1 \text{ mrad} = 0.24^{\circ}.$ FRS:  $\langle p_{\parallel} \rangle / 10$ → Energia pocisku = 70 A MeV (LISE)  $\gamma = 1 + \frac{E_{kin} / A}{m^2} = 1 + \frac{70}{031.5} = 1.075, \quad \beta = \sqrt{1 - 1/\gamma^2} = 0.367,$  $\langle p_{\parallel} \rangle \cong \gamma \beta A_f uc = 1.075 \cdot 0.367 \cdot 100 \cdot 931.5 \,\mathrm{MeV/c} = 36.8 \,\mathrm{GeV/c}$ ,  $\sigma_{\parallel}^{LAB} = \gamma \sigma_{\parallel}^{'} = 1.075 \cdot 300 \text{ MeV/c} = 323 \text{ MeV/c} \implies \Delta p_{\parallel} (\text{FWHM}) = 760 \text{ MeV/c}$  $\sigma_{\perp}^{LAB} = \sigma_{\perp}^{'} = 300 \,\mathrm{MeV/c} \implies \Delta p_{\perp} = 705 \,\mathrm{MeV/c}$ czyli  $\frac{\Delta p_{\parallel}}{\langle p_{\parallel} \rangle} = \frac{0.76}{36.8} = 2.1 \cdot 10^{-2} = 2.1\%, \quad \Delta \Theta = \frac{\Delta p_{\perp}}{p} = \frac{0.7}{36.8} = 1.9 \cdot 10^{-2} = 19 \text{ mrad} = 1.1^{\circ}.$ LISE :  $\langle p_{\parallel} \rangle / 10$ 

### Kinematyka rozszczepienia

Rozważmy kinematykę dwuciałowego rozszczepienia, w którym wydziela się energia Q. Początkowe jądro o masie  $m_1+m_2$  spoczywa.



Przechodzimy teraz do układu, w którym rozszczepiające się jądro porusza się z prędkością relatywistyczną wzdłuż osi x.

W układzie własnym (CM) :

 $\mathcal{M}$ 

 $p'_{1\parallel} = p\cos\theta$ ;  $p'_{2\parallel} = -p\cos\theta$ ;  $p_{1\parallel} = \gamma p\cos\theta + \gamma\beta E'_1/c$ ;  $p'_{1\perp} = p \sin \theta ; \qquad p'_{2\perp} = -p \sin \theta ; \qquad \implies \qquad p_{1\perp} = p \sin \theta ; \\ E'_1 = m_1 c^2 + E_{k1} ; \quad E'_2 = m_2 c^2 + E_{k2} . \qquad \qquad p_{2\parallel} = -\gamma \ p \cos \theta + \gamma \beta \ E'_2 / c ;$ 

W układzie LAB :

 $p_{2\perp} = -p\sin\theta$ .

W układzie LAB końce wektorów pędu układają się na elipsach :  

$$p_{0i} = \gamma \beta E'_{i} / c \qquad \qquad p \qquad$$



# Straty energii jonów w materii

Wszystkie cząstki naładowane przechodząc przez materię tracą energię. Zjawisko to odgrywa ważną rolę w procesie separacji produktów reakcji. Zmienia np. rozkład energii (pędu) cząstek wychodzących z tarczy.

→ Straty energii jonu na jednostkę długości toru



Parametr krytyczny :

 $\upsilon_{g} / c = Z_{p}^{2/3} \upsilon_{0} / c = Z_{p}^{2/3} \alpha$   $Z \quad \upsilon_{g} / c \quad E_{k} [A \text{ MeV}]$   $10 \quad 0.03 \quad 0.4$   $50 \quad 0.10 \quad 4.7$ 

82 0.14 9.3

Trzy zakresy prędkości :

| υ | < v <sub>g</sub> |
|---|------------------|
| υ | ≈v <sub>g</sub>  |
| υ | >v <sub>g</sub>  |

• Male prędkości : 
$$(v < v_{\pi}) = \frac{dE}{dx} \propto \frac{Z_{\mu}^{p/6} Z_{\pi}}{(Z_{\mu}^{2,2} + Z_{\mu}^{2,2})^{3/2} v_{\pi}}$$
  
• Srednie prędkości :  $(v < v_{\pi}) = \frac{dE}{dx} (Z_{\mu}, v) = Z_{eff}^{3/2} \frac{dE}{dx} (Z_{\mu} = 1, v),$   
 $Z_{eff} = Z_{\mu}^{1/3} \frac{v}{v_{0}},$  dane doświadczahe dla protonów  
• Duże prędkości :  $(v > v_{\pi}) = \frac{d\pi}{dx} \frac{V_{\pi}}{m_{e}} e^{4/2} \frac{Z_{\pi}^{2} Z_{\pi}}{\beta^{2}} L,$   
 $N_{\pi} = N_{\pi} \rho_{\pi} / A_{\pi} - gęstość atomów tarczy,  $\beta - prędkość pocisku / c,$   
 $L = \left[ 1n \left( \frac{2m_{e}}{I(1 - \beta^{2})} \right) - \beta^{2} + AI_{max} + AI_{3K} + AI_{3K+1} + AI_{4keil} + AI_{4keil} \right] J_{max},$   
Bethe + poprawki  
• Poprawki do wzoru Bethego - Blocha :  
Scheidenberger & Geissel, NIMB 135 (1999) 25.  
Porównanie teoretycznych strat energii  
z wynikami pomiarów :  
 $\eta_{0} = \frac{1}{0} \frac{1$$ 





Jest to praktyczny sposób na obliczanie energii po przejściu przez absorbent, ponieważ zasięgi dają się stosunkowo łatwo parametryzować.

 Przykład przybliżonej i bardzo prostej parametryzacji : (E.Hanelt, Ph.D, TH Darmstadt, 1991)

$$r = k \frac{A}{Z^2} \left(\frac{p}{mc}\right)^{\lambda}, \qquad k_0 = 42.3 + 0.22 Z_d \text{ [g/cm}^2\text{]}, \\ \lambda_0 = 2.88 - 1.38 \cdot 10^{-3} Z_d, \\ k = k_0 \frac{A_d}{Z_d}, \ \lambda = \lambda_0 + \lambda_1 \frac{E}{A}, \ \frac{p}{mc} = \beta\gamma, \qquad \lambda_1 = -4.62 \cdot 10^{-4} + 3.81 \cdot 10^{-7} Z_d \text{ [A MeV]}.$$









## Rozrzut strat energii

Energy loss straggling

Strata energii jonu jest wynikiem bardzo wielu oddziaływań, ma więc charakter statystyczny i opisana jest przez pewien rozkład.



> 2/3

Relatywistyczna formuła Bohra :

$$\sigma_{\text{Bohr}}^{2}(E) = 0.157 Z_{p}^{2} \frac{Z_{d}}{A_{d}} \frac{1 - \beta^{2}/2}{1 - \beta^{2}} \frac{d}{\text{g/cm}^{2}} \text{MeV}^{2}$$

Poprawka fenomenologiczna dla grubych degraderów :

$$\sigma_{\text{strag}} (E/A) = \frac{1}{A_p} \sqrt{\sigma_{\text{Bohr}}^2 Q} , \quad Q = 0.985 \left(\frac{E_i}{E_f}\right)^{2/5} .$$

 $\sim$ 

Przykład 1 : <sup>58</sup>Ni @ 500 A MeV + <sup>9</sup>Be (4g/cm<sup>2</sup>) → <sup>40</sup>Ti

$$E/A = 500 \text{ MeV} \qquad E/A = 385 \text{ MeV}, \ p = 37200 \text{ MeV/c}$$

$$\gamma = 1.54, \\\beta = 0.760 \qquad 4 \text{ g/cm}^{2}$$

$$\sigma_{Bohr}^{2}(E) = 0.157 28^{2} \frac{4}{9} \frac{1 - \beta^{2}/2}{1 - \beta^{2}} 4 \text{ MeV}^{2} = 368 \text{ MeV}^{2}, \ Q = 0.985 \left(\frac{500}{385}\right)^{2/3} = 1.172,$$

$$\Rightarrow \ \sigma_{strag}(E/A) = \frac{1}{40} \sqrt{368 \cdot 1.172} \text{ MeV} = 0.52 \text{ MeV}$$

$$\widehat{C} \text{ wiczenie} : \text{ zamienić szerokość rozkładu energii kinetycznej na nukleon na szerokość rozkładu pędu.}$$

$$E^{2} = (mc^{2})^{2} + (cp)^{2} = (E_{k} + mc^{2})^{2} = E_{k}^{2} + 2E_{k}mc^{2} + (mc^{2})^{2}, \\ (cp)^{2} = E_{k}^{2} + 2E_{k}mc^{2} \Rightarrow 2(cp)d(cp) = 2(E_{k} + mc^{2})dE_{k} = 2E dE_{k}, \\ d(cp) = \frac{E}{cp} dE_{k} = \frac{1}{\beta} dE_{k} = \frac{A}{\beta} \frac{dE_{k}}{A} = \frac{A}{\beta} d(E_{k}/A).$$

$$\Rightarrow \ \sigma_{strag}(p) = \frac{40}{0.760} 0.52 \approx 27 \text{ MeV/c} \qquad \frac{\Delta p_{strag}}{p} = \frac{2.35 \cdot 27}{37200} = 1.7 \cdot 10^{-3} = 0.17\%$$

### Rozkład kątowy

Wskutek wielokrotnych rozproszeń kulombowskich na jądrach tarczy początkowo równoległa wiązka jonów opuszcza tarczę z pewnym rozkładem kątowym.

Dla małych kątów rozproszeń rozkład ten jest z dobrym przybliżeniem gaussowski (dla dużych kątów opisuje go rozkład Rutherforda, który maleje wolniej niż funkcja Gaussa).

→ Dla cząstek relatywistycznych o liczbie atomowej Z wariancja rozkładu wynosi (PDG, RMP 56 (1984)) :

$$\sigma(\Theta) = \frac{14.1 \,\mathrm{MeV/c}}{\left\langle p\beta \right\rangle} Z \sqrt{\frac{d}{L_r}} \left(1 + \frac{1}{9} \log_{10} \frac{d}{L_r}\right) \,\mathrm{rad},$$

gdzie *d* jest grubością tarczy, a  $L_r$  oznacza tzw. długość radiacyjną dla materiału tarczy, którą z kolei dobrze przybliża formuła (PDG, PRD 66 (2002) 010001) :

$$L_{r} = \frac{716.4 A_{d}}{Z_{d} (Z_{d} + 1) \ln(287/\sqrt{Z_{d}})} \text{ g/cm}^{-2}.$$
  
dla tarczy <sup>9</sup>Be :  $L_{r} = 65 \text{ g/cm}^{2}$   
<sup>58</sup>Ni :  $L_{r} = 13 \text{ g/cm}^{2}$   
<sup>208</sup>Pb :  $L_{r} = 6.3 \text{ g/cm}^{2}$ 



→ Program ATIMA pozwala obliczyć nie tylko straty energii jonu po przejściu przez

Przykłady obliczeń : <sup>100</sup>Sn przechodzi przez tarczę, której grubość wynosi 10 % zasięgu jonu w danym materiale – wpływ liczby atomowej tarczy,  $Z_d$ :  $\Delta \Theta^{\rm FWHM}$  $\Delta p_{
m strag}^{
m FWHM}$  $\Delta \Theta^{\rm FWHM}$  $\Delta p_{
m strag}^{
m FWHM}$ [mrad] [mrad] D 12 12 p Energia początkowa = 1000 A MeV Energia początkowa = 70 A MeV 7.0x10 7.0x10<sup>-4</sup> 10 10 6.5x10<sup>-</sup> 6 5x10<sup>-4</sup> 8 8 6.0x10 6.0x10<sup>-</sup> 6 6 4 5.5x10 5.5x10<sup>-1</sup> 4 2 5.0x10<sup>-</sup> 5.0x10 2 0 20 40 60 80 0 20 40 60 80 100 liczba atomowa tarczy,  $Z_d$ liczba atomowa tarczy,  $Z_d$ Kinematyka reakcji (Wykład 7 s.10) :  $\Delta p_{\parallel}^{\text{FWHM}}/p = 0.0086$   $\Delta \theta = \frac{\Delta p_{\perp}^{\text{FWHM}}}{p} = 4.1 \,\text{mrad}$   $\Delta p_{\parallel}^{\text{FWHM}}/p = 0.021$   $\Delta \theta = \frac{\Delta p_{\perp}^{\text{FWHM}}}{p} = 19 \,\text{mrad}$ 

#### Kinematyczne własności wiązki produktów – podsumowanie

- Produkty reakcji wybiegają z tarczy w wąskim stożku cechę tę nazywa się ogniskowaniem kinematycznym. Na kąt rozwarcia tego stożka składa się :
  - wartość pędu poprzecznego wynikająca z mechanizmu reakcji;
    - dla fragmentacji od kilku do kilkunastu mrad,
    - dla rozszczepienia >50 mrad,
  - rozproszenia w materiale tarczy od kilku do kilkunastu mrad.
- Pęd podłużny (energia kinetyczna) produktów ma pewien rozkład, na szerokość którego składa się :
  - rozrzut pędu podłużnego wynikający z mechanizmu reakcji,
    - dla fragmentacji rzędu 1% (rośnie z liczbą oderwanych nukleonów)
    - dla rozszczepienia rzędu 10%,
  - Iocation straggling, gdy fragment ma liczbę atomową Z inną niż pocisk,
  - rozrzut strat energii (energy-loss straggling) zwykle znacznie mniejszy od 1%.

## Stany ładunkowe fragmentów

Produkty reakcji opuszczają tarczę w różnych stanach ładunkowych. W przypadku energii relatywistycznych regułą jest, że jony fragmentów zawierają co najwyżej kilka elektronów.

O rozkładzie stanów ładunkowych decyduje suma wielu oddziaływań danego jonu z atomami tarczy, w wyniku których elektrony są zdzierane z jonu bądź przez niego wychwytywane.

Jako ilustrację poważnych obliczeń rozkładu stanów ładunkowych omówimy bardzo prosty model trzystanowy.

Wprowadzenie (na rozgrzewkę):

na tarczę o grubości dx pada N cząstek; z przekrojem czynnym  $\sigma$  z wiązki usuwanych jest dN cząstek.

$$\frac{dN}{N} = -\frac{nSdx\sigma}{S} = -n\sigma \, dx = -\sigma \, dt \,,$$
  
gdzie  $t = nx = \frac{N_A \rho x}{A}$  jest grubością tarczy w atomach/cm<sup>2</sup>  
 $\Rightarrow$  czyli  $\frac{dN}{dt} = -N\sigma \,.$ 

Model trzystanowy ogranicza się tylko do trzech stanów ładunkowych, w których jon nie ma żadnych elektronów, ma jeden (jon wodoropodobny), lub ma dwa (stan helopodobny).

Zatem każda z N cząstek, w każdej chwili, znajduje się w jednym z tych trzech stanów :

 $N = N_0 + N_1 + N_2$ .

Przez F<sub>i</sub> oznaczamy frakcję cząstek w stanie i :

$$\begin{split} F_0 &= N_0 / N \;, \;\; F_1 = N_1 / N \;, \;\; F_2 = N_2 / N \;, \\ 1 &= F_0 + F_1 + F_2 \;. \end{split}$$

Zmiana frakcji F z głębokością w tarczy opisana jest przez układ równań :

$$\frac{dF_0}{dt} = -\sigma_{0c}F_0 + \sigma_{1l}F_1, \qquad \text{gdzie}$$

$$\frac{dF_1}{dt} = \sigma_{0c}F_0 - (\sigma_{1c} + \sigma_{1l})F_1 + \sigma_{2l}F_2, \qquad \sigma_{nc} - \text{to przekrój na wychwyt elektronu} (capture) \text{ przez jon w stanie } n, \qquad \sigma_{nl} - \text{to przekrój na utratę elektronu} (loss) \text{ przez jon w stanie } n.$$

$$Mamy \text{ oczywiście}: \quad \frac{dF_0}{dt} + \frac{dF_1}{dt} + \frac{dF_2}{dt} = 0.$$

Dodatkowe założenia upraszczające :

 $\sigma_{2l} = 2\sigma_{1l}, \quad \sigma_{0c} = 2\sigma_{1c}.$ 

Rozwiązanie układu równań daje pełny rozkład stanów ładunkowych w funkcji głębokości w zależności od stanu początkowego. Układ ten daje się stosunkowo łatwo rozwiązać analitycznie (polecamy jako ćwiczenie dla ambitnych). Okazuje się, że rozwiązania mają następującą postać :

$$F_i(t) = a_i + b_i \exp(-\lambda_1 t) + c_i \exp(-\lambda_2 t),$$

gdzie  $a_i, b_i, c_i$  są stałymi zależnymi od warunków początkowych i od przekrojów czynnych, a

$$\lambda_1 = \sigma_{0c} + 2\sigma_{1l}$$
,  $\lambda_2 = \frac{\sigma_{0c}}{2} + \sigma_{1l}$ .

Wartości przekrojów czynnych są dodatnie, widać zatem, że dla dostatecznie dużych *t*, czyli dla  $t >> 1/\min{\{\lambda_1, \lambda_2\}}$  człony wykładnicze znikają i wartości frakcji *F<sub>i</sub>* przestają zależeć od głębokości s ustala się równowaga stanów ładunkowych.

Wiedząc już, że na pewnej głębokości ustala się równowaga, możemy bardzo łatwo obliczyć wartości frakcji  $F_i$  w tym stanie. Zachodzi wtedy :



## Przekroje na wychwyt elektronu i na jonizację mierzy się w doświadczeniach (np. w pierścieniu ESR). Rozwijane są też zaawansowane modele teoretyczne.



#### Porównanie wyników doświadczeń z zaawansowanym modelem teoretycznym.

Ne-podobne jony złota (10 elektronów) przechodzą przez 3 tarcze. Śledzimy rozwój stanów ładunkowych. Rozkład równowagowy jest osiągany najszybciej w tarczy najcięższej. Linie teoretyczne obliczone przy pomocy programu GLOBAL.



Przykład 2 : 750 A MeV <sup>238</sup>U w różnych tarczach, wybór najlepszego strippera, wpływ stanu początkowego.



Jaką energię muszą mieć ciężkie jony, aby po przejściu przez warstwę aluminium w równowadze ładunkowej 90 % z nich było pozbawione elektronów ? Obliczenia programem GLOBAL :





geometrycznymi. Dwa najbardziej rozpowszechnione przybliżenia to :

→ Formuła Koxa (Kox i in., PRC35 (1987) 1678 )

$$\sigma_{\rm N}^{\rm tot} = \pi r_0^2 \left( A_p^{1/3} + A_d^{1/3} + a \frac{A_p^{1/3} A_d^{1/3}}{A_p^{1/3} + A_d^{1/3}} - c \right)^2 \left( 1 - \frac{B}{E^{\rm CM}} \right),$$

gdzie  $E^{CM}$  jest energią kinetyczną pocisku w układzie środka masy partnerów reakcji, a *B* jest wysokością bariery kulombowskiej :

$$B = \frac{Z_p Z_d e^2}{r_c (A_p^{1/3} + A_d^{1/3})}, \quad \text{kwadrat \adunku elementarnego} : e^2 = 1.44 \text{ MeV fm},$$

zaś wartości pozostałych parametrów :

 $r_c = 1.3 \text{ fm}, \ r_0 = 1.1 \text{ fm}, \ a = 1.85$ . Wartość c zależy od energii jonów :

| ELAB [A MeV] | 30   | 44  | 83   | 200–300 | 900–2100 |
|--------------|------|-----|------|---------|----------|
| с            | 0.65 | 1.2 | 1.65 | 2.05    | 1.9      |

→ Formula BCV (Benesh, Cook i Vary, PRC40 (1989) 1198)

$$\sigma_{\rm N}^{\rm tot} = \pi r_0^2 \left( A_p^{1/3} + A_d^{1/3} - X \left( \frac{1}{A_p^{1/3}} + \frac{1}{A_d^{1/3}} \right) \right)^2 \left( 1 - \frac{B}{E^{\rm CM}} \right),$$

gdzie  $r_0 = 1.34 \text{ fm}, X = 0.75.$ 

Porównanie obu formuł : różne pociski w aluminium (A=27) przy dużej energii (wpływ bariery kulombowskiej do zaniedbania) :



Inny przykład : pocisk <sup>238</sup>U w tarczy Pb i AI przy różnych energiach – porównanie wpływu oddziaływań jądrowych i kulombowskich :



## Optymalna grubość tarczy

Materiał i grubość tarczy ma wpływ na wydajność produkcji i separacji wybranego nuklidu. Przy wyborze optymalnej tarczy należy wziąć pod uwagę nie tylko przekrój czynny na produkcję, ale także wydajność produkcji, straty w wyniku reakcji wtórnych, rozkład stanów ładunkowych oraz wpływ rozkładu kątowego i rozkładu pędu poprzecznego na transmisję produktu przez separator.

Wydajność reakcji – oszacowanie dla cienkiej tarczy

- Przekroje czynne na produkcję fragmentów rzadko przekraczają 10 mb. Całkowite przekroje na reakcję wynoszą typowo kilka b. Oszacujmy prawdopodobieństwo reakcji dla przekroju 1 mb i 1 b.
- Z wyprowadzenia na stronie 100 wynika, że :

 $P_r = \left| \frac{dN}{N} \right| = \sigma t, \quad \text{gdzie } t \text{ jest grubością tarczy w atomach/cm}^2 : t = nx = \frac{N_A \rho x}{A}.$ Dla tarczy Al o grubości 1 g/cm<sup>2</sup> :  $t = \frac{6.022 \cdot 10^{23} \text{ 1 g/cm}^2}{27 \text{ g}} = 2.2 \cdot 10^{22} \text{ 1/cm}^2.$   $\sigma = 1 \text{ b} \implies P_r = 1 \cdot 10^{-24} \cdot 2.2 \cdot 10^{22} = 2.2 \cdot 10^{-2}$   $\sigma = 1 \text{ mb} \implies P_r = 1 \cdot 10^{-27} \cdot 2.2 \cdot 10^{22} = 2.2 \cdot 10^{-5}$ 

#### Straty wiązki w grubym materiale

Całkowity przekrój czynny na reakcję oznaczmy przez Σ.

$$\frac{dN}{dt} = -N\Sigma \qquad \Rightarrow N(t) = N_0 e^{-\Sigma t} .$$

#### Produkcja w grubym materiale

Wiązka pierwotna oraz wiązka produktów ulega osłabieniu w wyniku reakcji wtórnych. Niech  $N_p(t)$  i  $N_f(t)$  oznaczają liczby cząstek wiązki pierwotnej i fragmentów na głębokości t.

Całkowite przekroje na reakcję dla pocisków i fragmentów oznaczamy odpowiednio przez  $\Sigma_p$  i  $\Sigma_f$ , a  $\sigma$  niech będzie przekrojem na produkcję fragmentu przez pocisk.

Dla pocisków mamy wtedy :

 $N_{p}(t) = N_{0} e^{-\Sigma_{p} t},$ 

natomiast dla fragmentów :

$$\frac{dN_f}{dt} = -N_f \Sigma_f + N_p \sigma = -N_f \Sigma_f + \sigma N_0 e^{-\Sigma_p t}.$$

13.7

Musimy więc rozwiązać następujące r-nie niejednorodne :

$$\frac{dN_f}{dt} = -N_f \Sigma_f + \sigma N_0 e^{-\Sigma_p t} .$$

Znajdujemy najpierw ogólne rozwiązanie r-nia jednorodnego :

$$\frac{dN_f}{dt} = -N_f \Sigma_f \implies N_{f1} = A \,\mathrm{e}^{-\Sigma_f t} \,,$$

następnie zgadujemy, że szczególne rozwiązanie pełnego r-nia ma postać :

$$N_{f2} = B e^{-\Sigma_p t} \text{ i sprawdzamy}$$
$$-B\Sigma_p e^{-\Sigma_p t} = -B\Sigma_f e^{-\Sigma_p t} + \sigma N_0 e^{-\Sigma_p t}$$
$$B(\Sigma_f - \Sigma_p) = \sigma N_0 \implies B = \frac{\sigma N_0}{\Sigma_f - \Sigma_p}.$$

Ogólne rozwiązanie pełnego r-nia ma więc postać :

$$N_f = N_{f1} + N_{f2} = A e^{-\Sigma_f t} + \frac{\sigma N_0}{\Sigma_f - \Sigma_p} e^{-\Sigma_p t}$$

Stałą A wyznaczamy z warunku początkowego :

$$N_f(0) = 0 \implies A = -\frac{\sigma N_0}{\Sigma_f - \Sigma_p}$$

115

→ Ostatecznie, liczba wytworzonych fragmentów na głębokości t wynosi :

$$N_f(t) = \frac{\sigma N_0}{\Sigma_f - \Sigma_p} \left( \mathrm{e}^{-\Sigma_p t} - \mathrm{e}^{-\Sigma_f t} \right).$$

Uwaga ! To rozwiązanie jest poprawne wtedy, gdy  $\Sigma_p \neq \Sigma_f$ , czyli przeważnie. Jeśli  $\Sigma_p = \Sigma_f = \Sigma$ , to (sprawdzić !) :

$$N_f(t) = N_0 \sigma t e^{-\Sigma t}$$
.

Zmiana jednostek :

$$t = nx = \frac{N_A \rho}{A} x = \frac{N_A}{A} d$$
, gdzie *d* jest grubością w [g/cm<sup>2</sup>],

czyli

$$t\left[\frac{1}{b}\right] = 10^{-24} \cdot t\left[\frac{1}{cm^2}\right] = 10^{-24} \cdot \frac{N_A}{A[g]} d\left[\frac{g}{cm^2}\right] = 6.67 \cdot 10^{-2} d\left[\frac{g}{cm^2}\right]$$





## Wybór materiału tarczy

Jeśli zamierzamy wykorzystać dysocjację e-m, np. do kulombowskiego rozszczepienia ciężkich pocisków, to musimy wybrać tarczę ciężką, tj. o dużej liczbie *Z*. W takich przypadkach najczęściej stosuje się ołów.

Dla reakcji fragmentacji przy dużej energii najlepsza jest tarcza najlżejsza, czyli o najmniejszych liczbach A i Z. Najczęściej wybiera się beryl.

#### → Dlaczego ?

Wróćmy do przybliżenia cienkiej tarczy (patrz s. 113). Wydajność reakcji określona jest przez iloczyn przekroju czynnego i grubości tarczy w atomach/cm<sup>2</sup> :

$$P_r = \left| \frac{dN}{N} \right| = \sigma t$$

⇒ Dobrze jest więc wybrać taką tarczę, która ma najwięcej atomów/cm². Ponieważ  $t = \frac{N_A}{A} d$ , a grubość d (w g/cm²) jest ograniczona przez akceptowalny zakres pędów, reakcje wtórne, stany ładunkowe itd., to należy wybrać tarczę o najmniejszej liczbie A !

 $\sim$ 

119

#### Dokładniejsza analiza dla przykładu : ${}^{58}Ni + X \rightarrow {}^{40}Ti$ .

Badamy jak prawdopodobieństwo reakcji zależy od rodzaju tarczy przy ustalonej grubości d = 1 g/cm<sup>2</sup>.



Dla reakcji fragmentacji przy niskich energiach sytuacja nie jest już tak prosta ! Przy wytwarzaniu skrajnie egzotycznych nuklidów, obok fragmentacji, pewną rolę odgrywają inne mechanizmy reakcji, jak transfer wielonukleonowy. Ich wkład silniej zależy od rodzaju tarczy niż fragmentacja i w konsekwencji tarcza berylowa nie zawsze jest najlepsza.

Przykład 1 : Historia wytwarzania <sup>100</sup>Sn.

- 1. GSI :  ${}^{124}$ Xe @1000 A MeV +  ${}^{9}$ Be :  $\sigma = 11 \, pb$ Schneider i in. Z. Phys. A 348 (1994) 241.
- 2. GANIL : <sup>112</sup>Sn @63 A MeV + <sup>nat</sup>Ni :  $\sigma \ge 120 \text{ pb}$ Lewitowicz i in. PLB 332 (1994) 20.
- 3. GSI : <sup>112</sup>Sn @1000 A MeV + <sup>9</sup>Be :  $\sigma = 1.8 \text{ pb}$ Faestermann i in. EPJA 15 (2002) 185.

Wniosek : przy niższej energii tarcza niklowa wydaje się lepsza.